

2026年淮安市“揭榜挂帅”企业需求征集表

企业名称	江苏宏邦化工科技有限公司		
联系人	张鹏飞	职务	经理
电子邮箱	pengfei.zhang@wxintl.com	电话	13375226605
技术需求名称	高端手性香料开发	技术研发时限	2年
项目总投入 (万元)	2000	其中：悬赏榜额 (万元)	600
技术需求情况 (简要说明)	随着日用品、化妆品、食品及药品工业的快速发展，全球香精香料市场年销售额达300亿美元以上。天然香料受制于气候、产地等自然条件，产量与质量均不稳定，难以满足持续增长的市场需求。二氢茉莉酮酸甲酯（MDJ）作为重要的有机合成中间体，广泛应用于医药、农药、化妆品、食品及香料等领域，其工业化产能已明显滞后于日益增长的市场需求。 MDJ属于茉莉酮类化合物，不溶于水，可溶于乙醇，具有清雅柔和的茉莉香气，是人工合成茉莉香料中的关键品种。据统计，2018年MDJ在化妆品香精领域的需求占其总需求的一半以上。根据QYResearch的预测，2026-2032年，全球MDJ市场预计将以4.8%的年均复合增长率（CAGR）持续增长，市场前景广阔，需求旺盛。其中，香气更纯、品质更优的超高顺式MDJ产品在高档香料市场中展现出巨大潜力。 然而，传统MDJ合成方法普遍存在反应条件苛刻、效率低、产率低、环境污染严重等问题，尤其难以获得高顺式MDJ。因此，开发高效、低成本、环保且可选择性合成单一异构体的新方法，对推动MDJ及相关产业发展具有重要意义。 MDJ存在A、B、C、D四种异构体，其香气特征与强度差异显著。研究表明，反式异构体的香气阈值为1.85 ng/L，而顺式异构体仅为0.028 ng/L。其中，A异构体的香气强度约为D异构体的70倍，更远超过B、C异构体约1000倍，且香气最为纯正，兼具优雅茉莉花香与清新柠檬果香，整体香气轻盈飘逸，故被香料化学家誉为“天堂酮”。目前市售MDJ主要为消旋混合物（A构型含量仅约5%）或低选择性产品（A构型约30%），而高顺式（A构型含量≥60%）MDJ的合成研究至今尚未取得实质性突破。		
现有基础情况	江苏宏邦化工科技有限公司是一家专业从事香精香料、食品添加剂等系列产品研发、生产和销售的高新技术企业、专精特新“小巨人”企业，是全球领域的行业引领者，为万香科技集团股份有限公司全资子公司（以下简称“万香科技”）。万香科技成立于2001年4月，自		

	成立以来，一直专注于香料的研发、生产和销售，其产品主要包括二氢茉莉酮酸甲酯、龙涎酮、左旋香芹酮、乙基麦芽酚、薄荷油系列等，广泛应用于香精香料、日化、食品饮料等行业，具有广泛的下游应用领域和发展空间。万香科技有3家子公司（即江苏宏邦、宁夏万香源、上海万香，均为国家高新技术企业），分别在江苏淮安、宁夏石嘴山、上海浦东设有生产基地，建有江苏省认定企业技术中心、江苏省香料香精工程技术研究中心、江苏省省级工程研究中心、江苏省研究生工作站、博士后科研工作站、宁夏香精香料院士工作站，现拥有博士11名、硕士39名、各类专业技术人才100余名，其中省“双创人才”1名、省“333人才”2名，有专利150项，其中发明专利72项（专利“一种龙涎酮的制备方法”荣获2018年国家知识产权局授予的第二十届中国专利优秀奖），主持或参与5项行业标准和6项国家标准，先后通过了质量管理体系认证、环境管理体系认证、职业健康安全管理体系认证、食品安全管理体系认证以及HALA认证、KOSHER清真认证、FAMI-QS饲料安全体系认证、欧盟REACH认证及世界十大香精香料公司认定，入选2021年全球食用香精香料企业50强（全球排名第23、中国排名第3），2024年度中国轻工业香料企业十强企业（排名第二）。
关键技术指标	形成具有自主知识产权的生产工艺 （1）申请相关发明专利1-3项； （2）完成高顺式(R,S)-MDJ的小试研究，利用新开发的催化剂，开发高效的高顺式(R,S)-MDJ合成路线，控制其工艺成本。建立适合工业化的技术路线； （3）不对称氢化步骤的化学选择性>90%，产率>90%； （4）产品高顺式(R,S)-MDJ的化学纯度>90%，光学纯度>80% ee，总产率>80%。
产业集群	☐ 新能源及节能装备 ☐ PCB电子元器件 ☐ 人工智能 ☐ 生物技术及新医药 ☐ 纤维新材料 ☐ 集成电路 ☐ 新能源汽车及零部件 ☒ 化工新材料 ☒ 绿色食品 ☐ 新兴数字产业 ☐ 其他
技术需求类别	☒ 新产品研发 ☐ 产品升级换代 ☐ 生产线技术改造 ☐ 制造工艺改进 ☐ 制造装备改进 ☐ 其他
需求所处阶段	☒ 研制 ☐ 试生产 ☒ 小批量生产 ☐ 批量生产 ☐ 其他
其它	是否愿意与有类似需求的企业合作：☐ 愿意 ☒ 不愿意